

## RHEOVIS HS1332/1212/1152

### 产品概述:

RHEOVIS HS1332/1212/1152是一种适用于水性涂料和水性油墨体系，具有广泛用途的高效流变助剂。

### 典型物理特性\*

	RHEOVIS HS1212	RHEOVIS HS1332	RHEOVIS HS1152
外观:	白色液体（乳液）	白色液体（乳液）	白色液体（乳液）
固含量:	40%	40%	40%
25℃时动力学粘度 （Brookfield 20rpm）	5mPa. s	5mPa. s	5mPa. s
20℃比重:	1.05	1.05	1.05

(\*典型物理特性是供应商向使用方或潜在使用方提供的产品物理数据的参考资料，不应作为产品合格与否的检测标准；检测指标和方法请参阅产品检测报告书和产品指标文件)

### 适用范围

RHEOVIS HS1332/1212/1152是一种理想的、广泛应用于水性涂料和水性油墨体系的流变助剂，最佳使用pH值范围在7.5-10.0之间。

具体选择RHEOVIS HS1332/1212/1152应视不同情况、不同要求而定。

	特性	使用领域
RHEOVIS HS1212	更具牛顿流体特性，提供了最佳的流动性及流平性	半光及厚膜涂料
RHEOVIS HS1332	在中低剪切速率时能提供更好增稠效果和适中的流平效果	平光及半光涂料
RHEOVIS HS1152	高效的增稠剂，适用于要求有较高触变特性的体系中	适用于喷涂及对流动性和流平性要求不高的普通涂料

在对触变性要求更高的体系中，我们建议使用BASF另一高效流变助剂—RHEOVIS AS1130。

RHEOVIS HS1332/1212/1152这三个产品有很好的相容性，能在配方里以任何比率共

混。在给定的配方中，通过调整此三个产品的量以达到最佳的使用效果。由于RHEOVIS HS1332/1212/1152是化学合成的，相对于纤维衍生物，微生物对它们的影响要小的多，因此可在配方中减少杀菌剂的用量，应用范围更广。

### **使用方法**

通过缔合增稠剂的流变改性剂应在涂料或油墨生产的最后一步加入，而非在颜料研磨过程中加入，这就避免了在高剪切力下产生不稳定的现象，同时也有利于调节涂料的粘度以达到不同产品的需求。由于RHEOVIS HS1332/1212/1152是液体，所以后加入非常方便。

加入流变助剂后，再加入碱性物质或铵调整pH值以达到理想的粘度。使用易挥发的碱性物质，可以改善干膜的耐水性能。

在生产过程中，涂料的体系的pH值应始终保持大于7.5，以防止沉降及由此产生的不稳定。在某些情况下，建议在加入流变助剂前先将其稀释及用碱性物质将其预胶化。推荐的冲淡系数为一份助剂加五份水。

### **用量**

最佳添加量应在不同条件下通过实验确定。

建议用量：1.0-3.5%

### **安全及操作搬运：**

在储存、搬运及使用 RHEOVIS HS1332/1212/1152 应严格按照处理化学品的卫生及安全规定，详细的安全资料请参阅 MSDS